This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

WEST

Generate Collection

L1: Entry 1 of 2

File: JPAB

Jul 17, 1990

PUB-NO: JP402182505A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 02182505 A

TITLE: TREAD PATTERN OF AUTOMOTIVE TIRE

PUBN-DATE: July 17, 1990

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

FUJIKAWA, YUJI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

TOYO TIRE & RUBBER CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP01002560

APPL-DATE: January 8, 1989

US-CL-CURRENT: 152/209.12 INT-CL (IPC): B60C 11/11

ABSTRACT:

PURPOSE: To increase steering safety by providing roundnesses of the respective ly specified different radius of curvature at the corner sections of a block, where main grooves and auxiliary grooves intersect with each other, and the edge other.

CONSTITUTION: Blocks 3 are formed on a tread surface section by main grooves 1 in the circumferential direction of a tire and auxiliary grooves 2 intersecting with the main grooves at right angle or aslant. In the cross-section of the tread surface section, the edge section 7 of the block 3 are formed by the ground-contact surface 5 of the block 3 and the wall surfaces 6 of the main groove 1 or auxiliary groove 2 intersecting with the ground-contact surface 5. In the above tread pattern, the corner section 4 of the blocks is rounded at a radius of curvature of 2 to 5mm on the ground-contact surface 5 in any cross-section in parallel to that surface. The edge section 7 are also rounded at a radius of curvature of 1.5 to 2.5mm in a cross-section perpendicular to the ridge of the block. Thus the rigidity of the whole block 3 can be uniformed.

COPYRIGHT: (C) 1990, JPO&Japio

96:258366/34 A95 TOYF 08.01.89
TOYO RUBBER IND KK *J0 2182-505-A
08.01.89-JP-002560 (17.07.90) B60c-11/11
Tread pattern for car tyre - where blocks are made round by 2-5 mm radius at cross line between wall surfaces of main and sub groove, etc.
C90-112010

A tread pattern for a car tyre with blocks which are made round by 2-5mm radius at the cross line between a wall surface of the main groove and a wall surface of the sub groove and made round by 1.5-2.5mm radium at the cross line between a contact surface with the road and a wall surface of the main groove or the sub groove.

INSE/ADVANTAGE. A bigh performance contact surface.

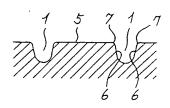
USE/ADVANTAGE - A high performance car tyre for circuit race etc. The stiffness and the ground pressure of the block are uniform, so the wear of the block is uniform and the ground fitness of the tread jecomes better and the driving stability is improved. (4pp Dwg.No.0/6)

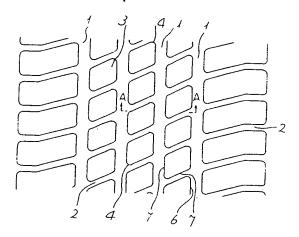
A(12-T1B)

corner 4 -> radius = 2-5mm edge 7 -> radius = 1.5-2.5mm

© 1990 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England
US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard,
Suite 303, McLean, VA22101, USA
Unauthorised copying of this abstract not permitted.





① 特許出願公開:

母 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-182505

Sint. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号 7006-3D

@公開 平成2年(1990)7月17日

B 60 C 11/11

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

自動車用タイヤのトレッドパターン 60発明の名称

> 頭 平1-2560 创特

願 平1(1989)1月8日 29出

兵庫県伊丹市天津字藤ノ木100番地 東洋ゴム工業株式会 裕司 @発明者

社タイヤ技術センター内

東洋ゴム工業株式会社 の出 質 人

大阪府大阪市西区江戸堀1丁目17番18号

四代 理 人 弁理士 小山 義之

1. 発明の名称

自動車用タイヤのトレッドパターン

2. 特許請求の範囲

(1) トレッド路面部にタイヤ周方向に延びる主 溝とそれに交わる副溝により構成されるブロック **パターンを有する自動車用タイヤにおいて、終主** 沸の壁面と副溝の壁面とが交わって生ずるブロッ クのコーナー部に、接地面又はこれに平行な任意 の断面において、曲率半径2~5 ■の丸みを持た せ、且つ各ブロックの接地面とそのブロックを取 り巻く主沸又は副沸の壁面とが交わって生ずるブ ロックのエッジ部に、そのエッジ部の稜線に垂直 な断面において、曲率半径1.5~2.5㎜の丸 みを持たせたことを特徴とする自動車用タイヤの トレッドパターン。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明はサーキットレース等に用いられる高度 の旋回性能を有し、操縦安定性のすぐれた高性能 自動車用タイヤに関する。

〔従来の技術〕

路面摩擦の大きい路面上を高性能車両で旋回し た場合、その装着タイヤのブロック中、負荷の大 きくかかる部分はトレッドゴムが著しく磨耗し、 負荷の比較的小さい部分との間に段差を生じ、所 謂トゥ・アンド・ヒール磨耗状態となる。この状 魃のブロックは接地性が悪く、大負荷部分は更に 勝純の進行が譲まり、小負荷部分はそのエッジ部 が隣接する溝部に倒れ込み、接地圧の低下により 路面との摩擦力が弱まり、機械安定性に悪影響を

これらの問題点を解決する手段として、トレッ ドブロックの前後左右の溝の御璽の領斜角度を、 その沸に接するブロックの部分の負荷の大小に店 じて変化させる方法が試みられている。

又、溝の部分を減少させてトウ・アンド・ヒー ル磨耗を抑制する所謂セミスクリック・パターン も用いられている。

[発明が解決しようとする問題点]

タイヤの回転方向を反転すると、トゥ・アンド・ヒール磨耗が生ずる方向が反転するため、上記トレッドブロックの周囲の溝の側壁の傾斜角度を、その溝に接するブロックの部分の負荷の大小に応じて変化させる方法は、タイヤの回転方向が一定の方向に限定されている方向性を有するタイヤでなければ用いることができない。

セミスクリック・パターンの場合は講面積比、 即ちポイド率の減少により排水性が悪化して、湿 潤路面での操縦安定性が低下する。

従って、本発明はトウ・アンド・ヒール磨耗を 防止すると共に、タイヤの回転方向を任意に選ぶ ことができ、温潤路における提載安定性に優れた タイヤを提供することを目的とする。

[問題点を解決するための手段]

Ç,

上記目的を達成すべく、本発明者は鋭度研究を 重ねた結果、トレッドブロックのなかで剛性の低 い部分を強化することによって、ブロックの高負 荷部分の磨耗を抑制し、低負荷部分の沸ブロック への倒れ込みを防止し、ブロック全体の接地性を

5 mの丸みを持たせたことを特徴とする自動車用 タイヤのトレッドパターンを要旨とする。

本発明のトレッドパターンでは、第1図に示すように、ブロック(3)のコーナー部(4)は、ブロック(3)の接地面(5)又はブロック(3)をその接地面(5)に平行な新面により切断した各断面において、角に丸みを持たせる。その丸みの曲率半径は2~5 mmである。

第4図は第1図におけるA-A断面の拡大図であり、ブロック(3)の接地面(5)と主講(1)の壁面(6)とが交わって生ずるエッジ部(7)に丸みを持たせてある。その丸みの曲率半径は1.5~2.5 mmである。

(作用)

本発明の自動車用タイヤのトレッドパターンによれば、ブロック (3) のコーナー部 (4) 及びエッジ部 (7) に丸みを持たすことにより、コーナー部 (4) ひかった 先端部分の剛性が均一化する。こくなり、ブロック (3) 全体の剛性が均一化する。これによりエッジ部のの隣接する溝部への倒れ込みもなくなり、ブロック (3) の接地圧が接地面全体で均一化し、その結果磨耗が均一化され、トレッドの接地性が向上して、提載安定性が高まる。

又本発明のトレッドパターンでは、ポイド率を 小さくしていないため、排水性に悪影響を及ぼす ことがなく、温潤路面においても提議安定性が高 く維持される。

(実施例)

第1図に示す本発明のトレッドパターンを有するタイヤサイズ195/50R15 81Vのタイヤ、及び第2図に示す従来のトレッドパターンを有する同サイズのタイヤをそれぞれ製作して、それぞれ四輪車に装着し、サーキットを乾燥及びる間状態で走行試験した。その結果を従来のタイヤを100として指数表示し、第1表に示す。指数は小さいほど好ましい。

この試験に供した本発明のタイヤのコーナー部(4)の曲率半径は3 mm、エッジ部(7)の曲率半径は1.5 mmである。

第 1 図

	実施例(第1図)	比較例(第2回)
乾燥路	9 5 9 9	100

よれば、トレッドのトウ・アンド・ヒール磨耗を防止すると共に、乾燥路及び湿潤路における操縦 安定性が向上し、サーキットレース等の過酷な使 用条件下で優れた操縦性能を発揮することができ る。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の自動車用タイヤのトレッドバターンの展開図、第2回は従来のタイヤのトレッドバターンの展開図、第3図は第2図におけるBーB断面図、第4回は第1回におけるA-A断面図、第5図、及び第6回はそれぞれ本発明のトレッドバターンのタイヤのコーナー部(4)の曲率半径を変えた場合、及びエッジ部(7)の曲率半径を変えた場合のサーキット走行の所要時間を示すグラフである。

- (1) ……主講、
- (2) … 副清、
- (3) … ブロック、
- (4) ……コーナー部、
- (5) ……接地面、
- (6) …… 登面、
- (7) …ェッジ部。

次に上記と同サイズで第1図に示すトレッドバターンを有する本発明の自動車用タイヤで、ブロック(3)のコーナー部(4)の曲率半径を変えた場合、エッジ部(7)の曲率半径を変えた場合について、サーキット走行の所要時間を測定した。その結果を第5図及び第6図に示す。所要時間は小さい方が好ましい。

この結果によれば、コーナー部(4)の曲率半径は 大き過ぎると、路面との接触面積が減少し、乾燥 路の機械性能が悪化し、小き過ぎると、剛性の小 さい部分が生じ、乾燥路の機械性能が低下する。 またエッジ部(7)の曲半径は大き過ぎると能でで、路 と大き過ぎると、ないで、ないで、 すると共に、温潤路の機械性能が低ですると共に、温潤路の機械を すると共に、温潤路の機械性能が低でする。 に侵入しやすくなり、温潤路の機械性能が低でする。 がり、乾燥路の提繊性能が低下する。

[発明の効果]

本発明の自動車用タイヤのトレッドパターンに

第2图

第 1 図

1 ……主称

2 ---- 四和

3 ブロック

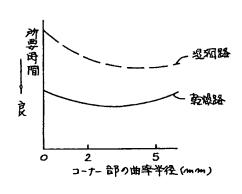
4 ……コーナー部

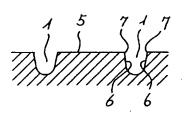
6 ---- 整面

7 ……エッジ部

第5 図

口 3 **國**





第6図

第 4 図

